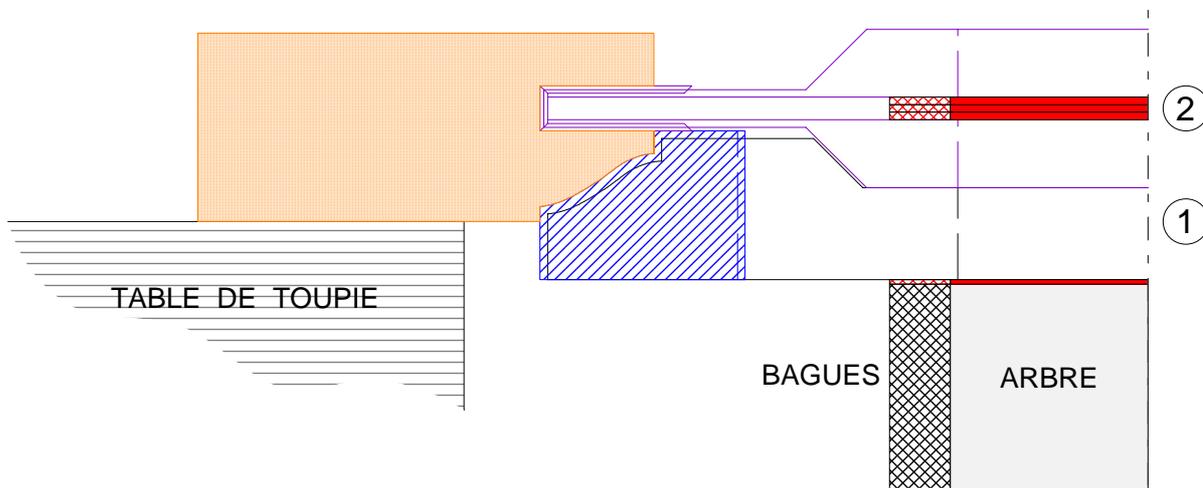


# PROFIL - CONTRE-PROFIL

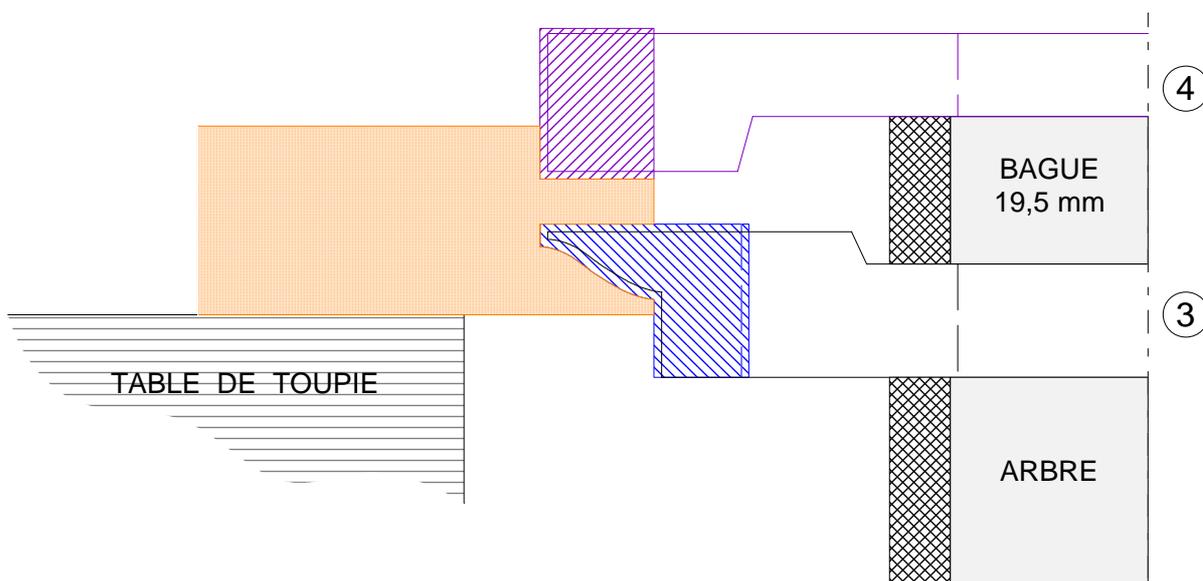
## PRESENTATION

L'ensemble d'outillage pour Profil\_Contre-Profil comprend 4 porte-outils utilisés par paire.

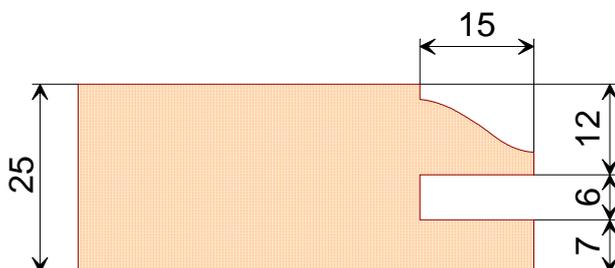
- (1) Porte-outil inférieur pour le Profil
- (2) Porte-outil extensible 5/9,5 pour la rainure



- (3) Porte-outil inférieur pour le Contre-Profil
- (4) Porte-outil supérieur pour la feuillure



Complété par des bagues d'épaisseur 0,5 , 2,9 et 19,5 mm, cet ensemble permet la réalisation de profil/contre-profil avec avancement de 15 mm et rainure de 6 mm sur des montants de 25 mm d'épaisseur.



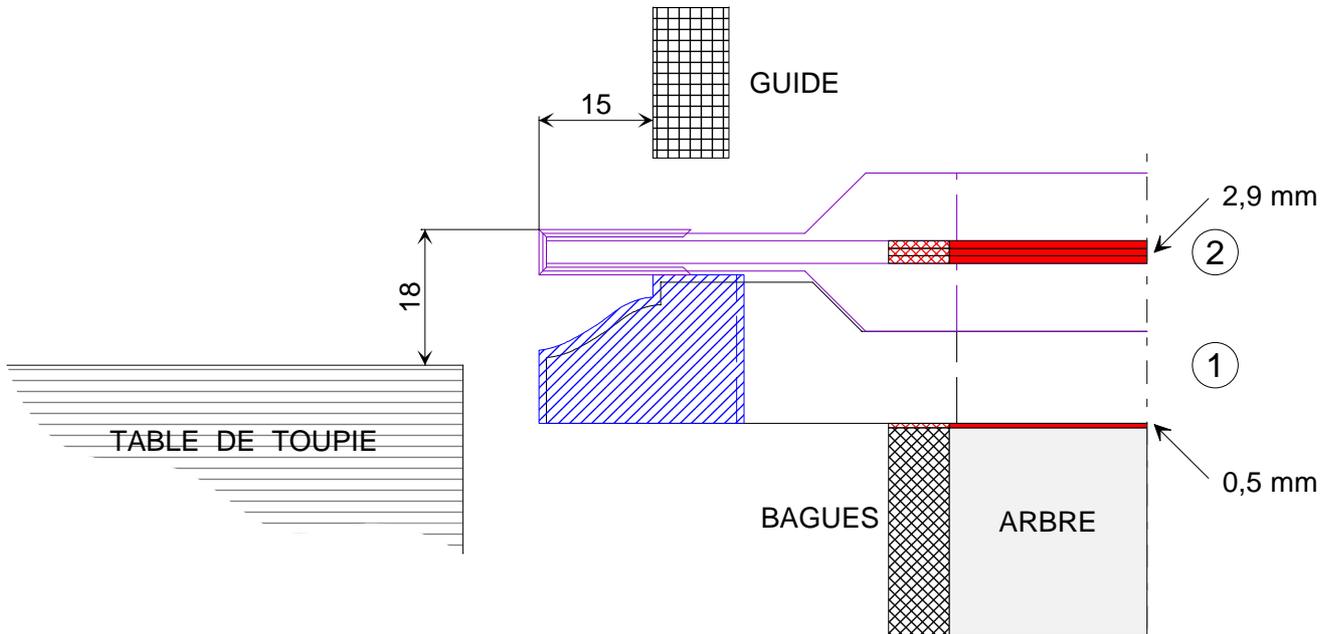
## MISE EN OEUVRE

1) Monter sur l'arbre de la toupie :

Une ou plusieurs bagues d'une épaisseur totale de 0,5 mm ;

Le porte-outil inférieur pour le profil (1) ;

Le porte-outil extensible (2) équipé de bagues d'épaisseur totale 2,9 mm.



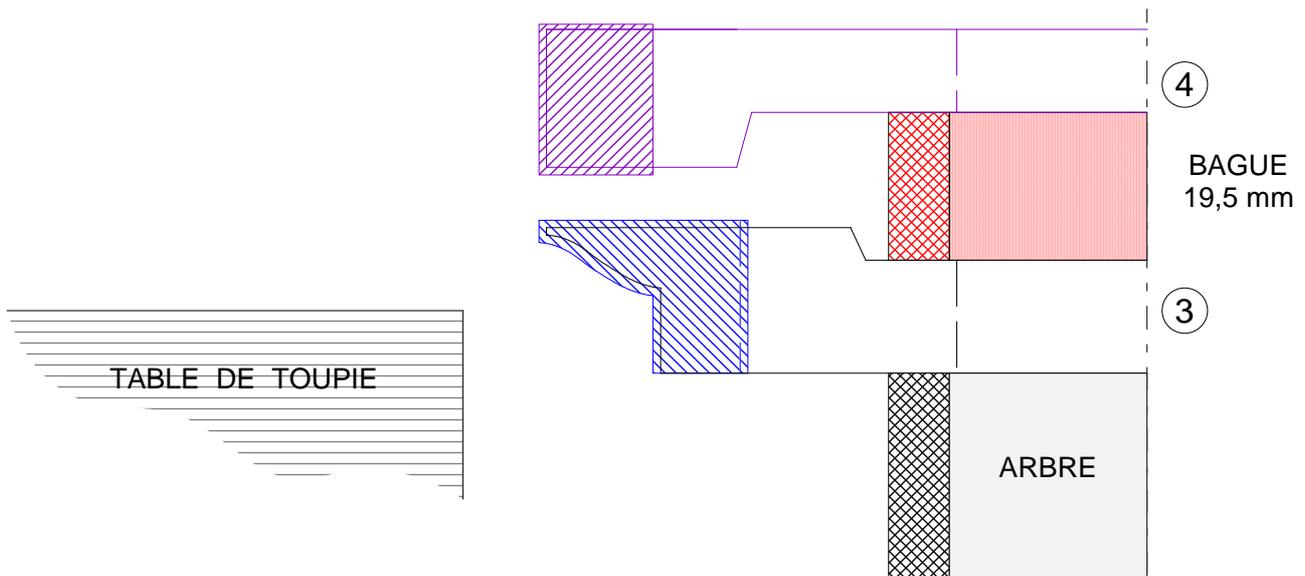
2) Régler l'ensemble pour une profondeur d'usinage de 15 mm et une hauteur de 18 mm.  
Faire un essai de profil sur un martyr.

3) Sans modifier les réglages, enlever les 2 porte-outils et la bague de 0,5 mm et monter :

Le porte-outil inférieur pour le contre-profil (3) ;

Une bague d'épaisseur 19,5 mm ;

Le porte-outil supérieur pour la feuillure (4).



4) Usiner les contre-profils à l'aide du poussoir de sécurité.

5) Enlever l'ensemble et remettre les porte-outils précédent sans oublier la bague de 0,5 mm.

6) Usiner les profils à l'aide de l'entraîneur.