

N° 541

Assemblages de piétements avec DOMINO



A

Description

Le système d'assemblage bois DOMINO permet de fabriquer de façon simple et rapide des assemblages de piétements, tels qu'on les rencontre chez le menuisier et l'ébéniste. Le tourillon DOMINO allie les propriétés d'une cheville plate (flexible et antitorsion) avec celles d'une cheville ronde ordinaire (fixable et résistance mécanique élevée).



541/01

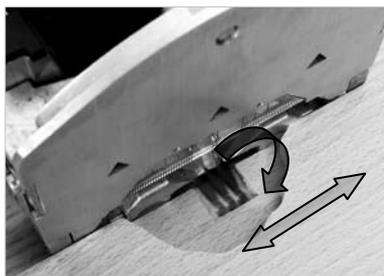


541/02

Le système d'assemblage bois DOMINO est un système d'assemblage inédit. Il se compose de la fraiseuse DOMINO DF 500 Q développée par Festool et d'un tourillon DOMINO (voir fig. 541/2).

Les DOMINO sont disponibles en 6 tailles :

- 4 x 20 mm
- 5 x 30 mm
- 6 x 40 mm
- 8 x 40 mm
- 8 x 50 mm
- 10 x 50 mm



541/03

Le mouvement de la fraiseuse DOMINO DF 500 Q est unique pour un outil portatif. Sa caractéristique distinctive est le mouvement de rotation et pendulaire simultané de la fraise, qui permet ainsi un travail sans recul et, par conséquent, sûr (voir fig. 541/3).



541/04

Dans l'exemple d'application, le système d'assemblage bois DOMINO est utilisé pour la fabrication d'un piétement de tabouret en hêtre (voir fig. 541/4).

Les DOMINO des tailles 5 x 30 mm et 8 x 40 mm sont utilisés pour cette application.



541/05



541/06

B

Machines / Accessoires

Equipement de base :

Désignation	Réf.
Fraiseuse DOMINO DF 500 Q-Plus (voir fig. 541/5)	574 228
DOMINO 5x30 mm	493 296
DOMINO 8x40 mm	493 298
Fraise DOMINO Ø 5 mm	493 490
Fraise DOMINO Ø 8 mm	493 492
Butée DOMINO LA-DF 500 (voir fig. 541/6)	493 487
Les accessoires Festool suivants sont utiles pour la fabrication d'un assemblage de piétement :	
Table multifonctions MFT 3	495 315
Éléments de serrage MFT-SP	488 030
Tuyau d'aspiration plug-it Ø 27	456 746
Aspirateur mobile de la série CTM	



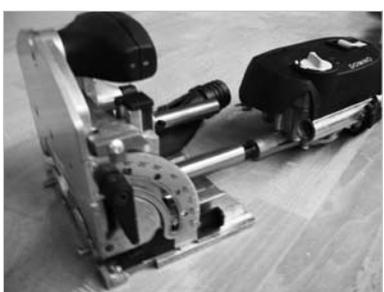
541/07



541/08



541/09



541/10



541/11

Changement de fraise :

Choix et montage de la fraise nécessaire :

Dans l'exemple sont utilisés les fraises de diamètres 5 mm et 8 mm.

Attention : avant le changement d'outil, il faut débrancher le câble plug-it de la machine !

1. Soulever le levier de déverrouillage jusqu'au déblocage de la machine à l'aide de la clé à fourche de 8 prévue à cette fin (voir fig. 541/9).
2. Séparer l'unité de moteur du dispositif de guidage (voir fig. 541/10).
3. Maintenir appuyé le blocage de broche (voir fig. 541/9, flèche) et, à l'aide de la clé à fourche de 8, visser et serrer la fraise sur la broche porte-fraise.
4. Libérer le blocage de broche.
5. Monter le dispositif de guidage et l'unité de moteur jusqu'à l'encliquetement audible.
6. Brancher le câble plug-it et le tuyau d'aspiration.

Régler la largeur du trou de tourillon :

Sur la fraiseuse DOMINO, la largeur du trou de tourillon peut être réglée simplement (voir fig. 541/11).

Dans le cas d'un assemblage, le trou oblong est fraisé de façon précise en fonction du DOMINO. L'alignement s'effectue, comme dans le cas d'une cheville ronde, de façon précise par rapport au bord avant de l'assemblage.

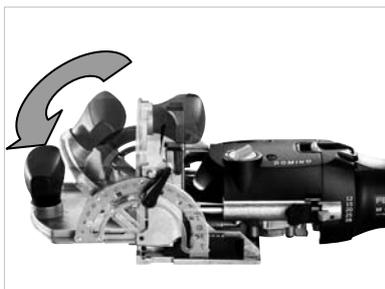
D'autres trous DOMINO peuvent être fraisés avec la largeur de trou immédiatement supérieure. Les DOMINO présentent alors du jeu dans le fraisage.

Le réglage de la largeur de trou est possible à l'aide du commutateur rotatif avec machine en marche.

Largeurs de trou DOMINO :

- Réglage 1 : 14 mm plus le diamètre de fraise
- Réglage 2 : 20 mm plus le diamètre de fraise
- Réglage 3 : 24 mm plus le diamètre de fraise

En utilisant la fraise D6 et le réglage 1 pour la largeur de trou DOMINO (voir fig. 541/11), il en résulte un trou oblong de 20 mm de large ; dans le réglage 2, il en résulte une course de décalage de 4 mm.



541/12

C

Préparation / Réglage

Régler la table de fraisage à 90° (voir fig. 541/12).



541/13

Régler la profondeur de fraisage en fonction de la longueur de tourillon (voir fig. 541/13).

Les DOMINO des tailles 5 x 30 mm et 8 x 40 mm sont utilisés dans l'exemple.

Régler la profondeur de fraisage à 20 mm (correspond à la demi-longueur de cheville 8 x 40 mm).



541/14

Régler la hauteur de fraisage, selon l'épaisseur du matériau, au niveau du dispositif de présélection rapide (voir fig. 541/14).



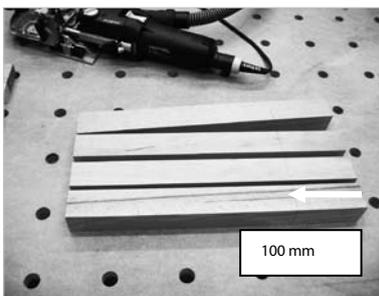
541/15

E

Procédure

Les pièces sont disposées par paires, telles qu'elles seront assemblées ultérieurement.

Conseil : le tracé d'un sigle / d'une marque (triangle de menuisier, voir fig. 542/15) contribue à trouver les bons endroits à fraiser.



541/16

La position de la hauteur de châssis est tracée sur les pieds du tabouret (voir fig. 541/16). Dans l'exemple, la hauteur du châssis inférieur est de 100 mm, le châssis supérieur est posé sur les goupilles de butée (voir fig. 541/18) de la fraiseuse.

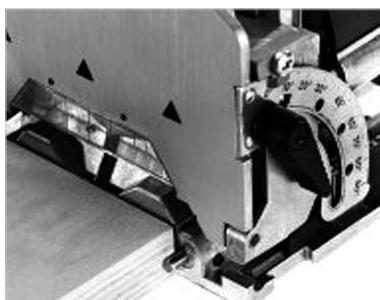


541/17

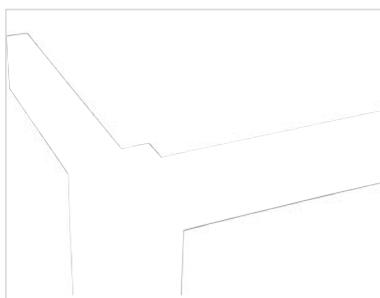
Le pied de tabouret est positionné de façon sûre à l'aide des éléments de serrage se trouvant sur la table multifonctions (voir fig. 541/17).

Choisir le réglage 1 de la taille de trou de cheville (voir fig. 541/11).

Positionner la fraiseuse DF 500 Q à l'aide des goupilles de butée et fraiser le premier trou DOMINO (voir fig. 541/17).



541/18



541/19

A l'aide de la butée, les trous sont fraisés de façon centrée sur la face frontale dans les châssis (voir fig. 541/19).



541/20

Généralités :

La butée (voir fig. 541/20) permet de travailler de façon simple et rapide des baguettes minces en face frontale. A cette fin, régler simplement la butée sur la largeur de baguette. Ensuite, les baguettes peuvent être fraisées rapidement et simplement. La butée est avant tout utile lorsque plusieurs baguettes identiques sont fraisées.

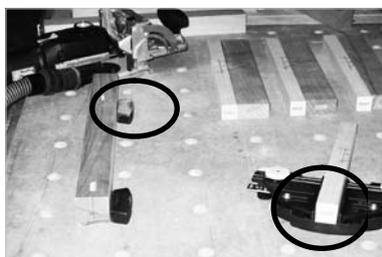


541/21

Dans l'exemple du piétement de tabouret, le DOMINO 8 x 40 mm est utilisé dans le châssis supérieur et le DOMINO 5 x 30 mm dans le châssis inférieur, mince.

Fixer les châssis de façon sûre sur la table multifonctions à l'aide des éléments de serrage (voir fig. 541/21), puis fraiser avec la fraise DOMINO de 8 mm.

Choisir le réglage 1 de la taille de trou de tourillon.



541/22

Après que tous les trous DOMINO aient été fraisés, la fraise DOMINO 5 mm doit être montée.

Après le changement de fraise, les trous sont fraisés avec la fraise DOMINO 5 mm, comme décrit précédemment dans les pieds de tabouret et les châssis inférieurs (voir fig. 541/22).



541/23

Après que toutes les pièces aient été fraisées, le piétement de tabouret est assemblé et collé (voir fig. 541/23).



541/24

Dans le SYSTEMAINER de la gamme DOMINO, réf. 495664, toutes les tailles de DOMINO sont disposées de façon claire (voir fig. 541/24).

FESTOOL

Les exemples d'applications Festool sont des recommandations testées et éprouvées dans la pratique. Les conditions d'utilisation ont cependant une influence importante sur le résultat final. Pour cette raison, nous ne pouvons accorder aucune garantie. Aucun droit en décaissant ne peut prévaloir vis à vis de Festool. Dans tous les cas, il convient d'observer les consignes de sécurité et la notice d'utilisation jointes au produit.

www.festool.fr